

Slab Basics Losa Básica	Allow slab to cure for 3 days. Check Moisture with ASTM D4263. Seal Coat & Bond Breaker reduce adhesive strength. Clean bonding areas where necessary. Poor application and removal of densifiers can prevent adhesives from working properly.	Permita que la losa se cure por 3 días. Revise la humedad con el ASTM D4263. Los selladores y el rompedor de enlace debilitan la fuerza del pegamento. Limpie las áreas donde se produce el enlace donde sea necesario. La mala aplicación y eliminación de densificadores puede prevenir a los adhesivos de funcionar correctamente.
Materials Materiales	Adhesives Grade Moisture Resistant MDF (MR-50), Plastics Non-Adhesive Grade MDO, Non-Moisture Resistant MDF, Raw Wood	Grado de Adherencia Retardante de Humedad MDF (MR 50) Plásticos Grado de no Adherencia Sin Retardante de Humedad MDF Madera
Application Aplicación	Slab Preparation Use Broom and Leaf Blower to remove dust, dirt and debris Applying Bond Breaker over chalk lines can cause adhesive failure Follow an assembly line forming process to make using bond breaker unnecessary Solvent Cleaners If necessary, wipe bonding area with fast flashing solvent 517 Cleaner, Acetone, Denatured Alcohol Wipe area with clean rag to remove excess solvent before applying adhesive Never use oil based products such as Mineral Spirits or Lacquer Thinner Spray Technique Apply adhesive to both substrates Spray in a straight line with a single pass not back and forth. Avoid over application and adhesive bubbling Material Bonding Attach material moving from one end to the other Walk on materials to compress bond. Leave gaps between materials to allow for expansion Adhesive Strength Materials will bond instantly Adhesive will reach maximum strength after 24 hours To test initial adhesive strength use hand pressure. Do not kick or hit with a blunt object Bond Breaker Over application of bond breaker to bonded materials can damage the adhesive	Preparación de la Losa Use una escoba o un soplador de hojas para remover polvo, suciedad y residuos de gis Aplicar rompedor de enlace sobre la línea de gis causará que el adhesivo falle Siga un proceso de línea de ensamble para que no sea necesario el uso del rompedor de enlace Limpiadores Solventes Si es necesario, limpie el área de enlace con un producto que se evapore rápido. 517 Cleaner, Acetona o Alcohol Limpie el área con alguna estopa limpia para limpiar el excedente del solvente, antes de aplicar el adhesivo Nunca use productos a base de aceites así como el Tiner o Vinagres. Técnica de Spray Aplique el adhesivo en ambos sustratos Aplique el spray en una sola línea recta sin regresar Evite sobre aplicar el producto y que se generen burbujas Enlace del Material Junte los materiales empezando de un fin al otro Camine sobre el material para comprimir el enlace Deje un espacio entre materiales para permitir la expansión Fuerza de Adherencia Los materiales se pegaran inmediatamente El adhesivo tendrá su mayor fuerza después de 24 horas Para probar la fuerza del pegamento use la mano, no lo patee o use algún objeto Rompedor de Enlace La sobre aplicación de rompedores de enlace sobre los materiales, puede afectar la función del adhesivo
Weather Clima	Temperature Recommended application temperature: 40°F to 100°F Wet slab Dry substrates are critical to bonding success Remove surface water with brooms and squeegees Dry with leaf blowers Materials If possible cover materials to prevent exposure to water Adhesive Grade Materials: Wipe dry and use a normal Non-Adhesive Grade Materials: Dry completely before bonding	Temperatura La temperatura recomendada para la aplicación es en un rango de entre 4° y 38° grados centígrados Losas Húmedas Sustratos secos son críticos para un enlace exitoso Remueva el agua de la superficie con trapeador y trapos Seque la losa con sopladores de hojas Materiales Si es posible, cubra los materiales para protegerlos del medio ambiente. Materiales con grado de adhesivo: Trapear hasta estar seco y usar normalmente. Materiales sin grado de adhesivo: Secar totalmente antes de intentar pegarlos
Cleanup Limpieza	Tools Long handle scrapper Riding Trowel Brushes Liquids Water and/or solvents can be used to soften adhesive for easier removal. Test solvents before use to ensure they will not stain the slab	Herramientas Raspador de mano largo Cepillos de paleta para montar Líquidos Agua o solvente, pueden ser utilizados para aflojar los adhesivos. Pruebe los solventes antes de usarlos, para asegurarse de que no mancharan la losa
Video Vídeo	www.youtube.com/gludown	

REVOLUTIONARY ADHESIVES FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY

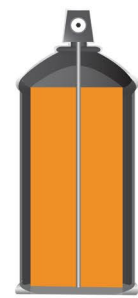
Proven Toughness. Cost Effective. Easy To Use.

We've developed GluDown® Construction Adhesive to help you **save** time and labor, **improve** the quality and reliability of your construction projects, and **enhance** the safety of your workers.

GluDown® Construction Adhesive vs. the Competition

	GluDown® Construction Adhesive	Major Competitor
Shear Strength*	119 psi	39 psi
Peel Strength*	87 psi	40 psi
Coverage Per Aerosol Can**	56 sq ft	26 sq ft
Solid Content	35.4%	13.0%
VOC Content	30%	<55%
Aerosol Can Net Weight	14 oz.	17.6 oz.
CARB Compliant	50 State Compliant	No
Designed for Tilt-Up	Yes	No

*24 hours after bond, MDF to concrete, independent lab test results
 **Coverage @ 2.5 gms/ft² per lb.



GluDown® Construction Adhesive



35% More Glue per Can



Major Competitor

Available in Canisters and Cans with Adjustable or Inverted Nozzles

LEARN MORE

gludown.com/tilt-up

(214) 504-2503

info@gludown.com

